

## ฟอกอากาศบริสุทธิ์ ดูดเขรมิตร



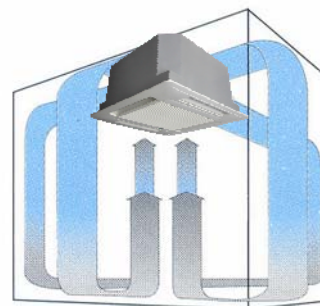
**NIG<sup>®</sup> 700B**

เครื่องฟอกอากาศ NIG 700B มีประสิทธิภาพในการฟอกอากาศได้สูงถึง 98 % ด้วยระบบการฟอกอากาศที่สมบูรณ์โดยกรองฝุ่นชนิดหยาบด้วย Pre-Filter และดักจับฝุ่นละออง, ควัน เชื้อโรค ฯลฯ ที่มีขนาดเล็กได้ถึง 0.01 ไมครอน ด้วย Electrostatic Filtrate By 3M ที่มีคุณสมบัติพิเศษสามารถทำงานในความชื้นสัมพัทธ์ได้ถึง 100% และไม่เพาะเลี้ยงเชื้อโรค ดักจับกลิ่นด้วย Activated Carbon filter และฟอกอากาศออกจากตัวเครื่องได้รอบทิศทาง เครื่องทำงานเงียบ ไร้เสียงรบกวน เหมาะสำหรับใช้ในห้องทำงาน, ห้องประชุม, ห้องอาหาร และส่วนอื่นๆ ที่ต้องการอากาศบริสุทธิ์ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ฝ้า ดิสโก้ และคาเฟ่ สามารถติดตั้งฝ้าเพดานและติดตั้งแขวนเพดานได้สวยงาม ควบคุมการทำงานระยะไกลด้วย Remote Control

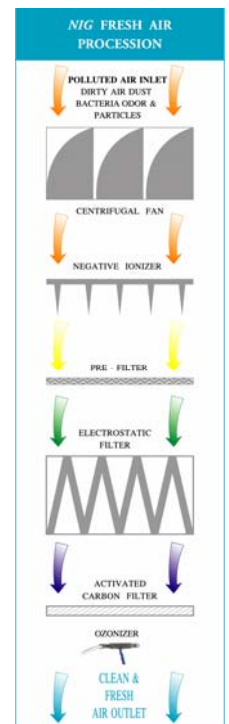
### TECHNICAL SPECIFICATIONS

MODEL	NIG 700B
DIMENSIONS	70 cm. W x 70 cm. D x 43 cm. H
WEIGHT	25 Kg.
INPUT	220 VAC, 50 Hz.
OUTPUT VOLTAGE	-8.5 kV DC nominal
POWER CONSUMPTION	64 Watt. Max
ION OUTPUT	1,000,000 /cc @ 1m
EMITTER CONFIGURATION	40 Needles, 270 degree coverage
SPEED	3 Steps
OPERATION DISPLAY	Orange Indicator Light
FILTER TYPE (replacement)	PE mesh Pre-filter Double Electrostatic Filtrate By 3M
FILTER SIZE	0.68 sq.M.
FILTER EFFICIENCY	0.01 microns
DEODORIZER	Activated Carbon Filter
FRESH AIR OUTPUT	500 CFM Max
SAFETY	Switch cuts off when cover door is open
FRESH AIR EFFICIENCY	98%
CASING	Polycarbonate
GERMICIDE (OPTION)	20 mg/hr Ozonizer
EFFECTIVE RANGE	65 sq. M.

Specifications subject to change without notice.



ASHRAE 52-76 : STANDARD



บริษัท วอลต์เกอร์ เอ็นจิเนียริง จำกัด

579/1 ซ.ลาดพร้าว 130 ถ.ลาดพร้าว แขวงคลองจั่น เขตบางกะปิ กรุงเทพฯ 10240

โทร. 0-2731-0330 (10 คู่สายอัตโนมัติ) โทรสาร. 0-2731-0340

